

Leistungsstarker
Twin-Verdichter

Ölschauglas

100ltr- Tank

Große Transporträder



Großer Transportgriff

Integrierter Filter-
Wasserabscheider

DL-Anschluss direkt
am Kessel.

Hochwertige Lenkrollen

Kompressor 700/10/100

Art.-Nr.: 50159


GTIN-Code: 4015671430885

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz & Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff & 2 Lenkrollen
- Filter- Wasserabscheider

DRUCKLUFT
TECHNIK

Technische Daten	
Netzspannung	400 V
Frequenz	50 Hz
Motorleistung (P1)	4,0 kW
Betriebsart	S3-50%
Schutzart (IP)	IP20
Aggregat	Ölgeschmiert
Motordrehzahl	2850 1/min
Ansaugleistung	650 l/min
eff. Liefermenge 0 bar	556 l/min
eff. Liefermenge 4 bar	450 l/min

 1 Stk.

 Nicht vorhanden

 L 1030 x B 440 x H 920 mm (VE 1)

 netto / brutto: 91 kg / 98 kg