

Leistungsstarker  
Twin-Verdichter



Große Laufräder und Lenkrollen mit Feststellbremse

Korrosionsbeständiger 100ltr Kessel, verzinkt



Wartungseinheit  
mit Druckminderer/  
Wasserabscheider

## Kompressor 600/10/100 VZ-PRO

Art.-Nr.: 50157

GTIN-Code: 4015671430908


- ölgeschmiertes, 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Innen- und Aussen, verzinkter 100ltr-Tank
- Hochwertiger Druckschalter
- Kesseldruck- und Arbeitsmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Inklusive Wartungseinheit mit Wasserabscheider, Öler und Druckminderer
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz und Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff
- 2 Lenkrollen mit Feststellbremse

DRUCKLUFT  
TECHNIK

### Technische Daten

Netzspannung	400 V
Motorleistung (P1)	4,0 kW
Aggregat	Ölgeschmiert
Ansaugleistung	600 l/min
eff. Liefermenge 0 bar	500 l/min
eff. Liefermenge 4 bar	450 l/min
eff. Liefermenge 7 bar	396 l/min
max. Druck	10 bar
Kesselinhalt	100 l
Anzahl der Zylinder	2

 1 Stk.

 Nicht vorhanden

 L 1080 x B 480 x H 860 mm (VE 1)

 netto / brutto: 95,2 kg / 107 kg