



Kompressor 580/10/50/400V


Art.-Nr.: 50146


GTIN-Code: 4015671186003

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz & Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand



Technische Daten	
Netzspannung	400 V
Frequenz	50 Hz
Motorleistung (P1)	2,2 kW
Motorleistung (P2)	2200 W
Betriebsart	S1
Schutzklasse	F
Schutzart (IP)	20
Aggregat	Ölschmierung
Absicherung	16 A
Motordrehzahl	2850 1/min

 6 Stk.

 Nicht vorhanden

 L 810 x B 380 x H 755 mm (VE 1)

 netto / brutto: 58 kg / 63 kg