

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie
SBP2.0

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen
51NR19/66

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	Scheppach GmbH
Adresse	Günzburger Str. 69, 89335 Ichenhausen
Telefon	08223/ 4002 0
Email	info@scheppach.com
Website	www.scheppach.com

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

3. Prüflabor	
Name	Shanghai Research Institute of Chemical Industry Testing Co., Ltd
Adresse	West entrance, No.345 East Yun Ling Road, Shanghai
Telefon	86-21-31765555
Email	battery@ghs.cn
Website	http://www.ghs.cn

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	1123080582	Datum des Prüfberichts	28.08.2023

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

SBP2.0

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "•"

☒	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	☐
☐	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter

Masse in Gramm (g):	430
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	40
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	g Wh

7. Physikalische Beschreibung der Batterie

Rechargeable Li-ion

8. Modellnummern

7909201708

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse

Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit "•"

	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	☐	☒	☐
T2 - Thermische Prüfung	☐	☒	☐
T3 - Schwingung	☐	☒	☐
T4 - Schlag	☐	☒	☐
T5 - Äußerer Kurzschluss	☐	☒	☐
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	☐	☒	☐
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	☐	☒	☐
T7 - Überladung	☐	☒	☐
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	☐	☒	☐
	☐	☐	☐
	☐	☐	☐

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

SBP2.0

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie

Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden“ markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden“ markiert werden.



Zelle
UN 38.3 Test
bestätigt

Zelle
UN 38.3 Test
NICHT
bestätigt



10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien

N/A



11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

Manual of Tests and Criteria 38.3 ST/SG/AC.10/11/REV.7/Amend.1

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien

Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?



JA

NEIN



13. Sind folgende Kenngrößen überschritten?

Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh

Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium

Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh



JA

NEIN



Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:

14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?



JA

NEIN



15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?



JA

NEIN



16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?



N/A



JA

NEIN



PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

SBP2.0

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr:
Ladezustand (SoC) für UN 3480

Ladezustand (SoC) max. 30 %

☐ N/A
 ☐ JA
 ☐ NEIN
 ☒

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:

18.a) Nur Knopfzellen-Batterien enthalten?

☐ JA
 ☐ NEIN
 ☐

18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen-Batterien) pro Gerät

Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:

18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann

☐ N/A
 ☐ JA
 ☐ NEIN
 ☐

18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt

☐ N/A
 ☐ JA
 ☐ NEIN
 ☐

19. Ort, Datum

20. Name, Vorname

21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten

Ichenhausen,
05.01.2024

Pecher Andreas

Scheppech GmbH
 Günzburger Str. 68 89346 Ichenhausen
 Tel. 08223/4002-0, Fax: 08223 / 4002-20