

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**
PRODUCT SPECIFICATION

MATERIALI DI SALDATURA NORMALI / NORMAL WELDING MATERIALS

S.T. 2
Rev. 7
Pag. 1 di 1**NOME DEL PRODOTTO:**
NAME OF PRODUCT**IT-SG2****CLASSIFICAZIONI:**
CLASSIFICATIONAWS A5.18: ER70S-6
EN ISO 14341-A-G 3Si1
CSA W48-06 B G 49A 3 C G6**CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE / TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES**

Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	Al% 5d	Kv + 20 °C J	Kv - 40 °C J			
550	450	> 24		> 80			

ANALISI CHIMICA MEDIA / CHEMICAL COMPOSITION (average)

C %	Si %	Mn%	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	Al %	V %	Zr+Ti%			
0,070	0,85	1,45	<0,020	<0,020	< 0,25	<0,15	<0,15	< 0,05	<0,020	<0,030	< 0,15			

*Il valore del rame (Cu) comprende il rivestimento superficiale / Cu including copper coating.***PROCEDIMENTI DI SALDATURA / WELDING PROCESS**

Gas di protezione / Shielding gas	EN ISO 14175 C1 (CO ₂) e miscele M20 - M21 - M33
Corrente e polarità / Current and Polarity	DC +
Posizioni di saldatura / Welding Position	EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

PARAMETRI DI SALDATURA / WELDING PARAMETERS

σ	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60
A	50 - 120	90 - 160	100 - 220	120 - 250	220 - 350	220 - 400	250 - 450
V	15 - 20	18 - 22	18 - 26	20 - 28	26 - 34	26 - 36	28 - 38

DIMENSIONI / DIMENSIONS

MIG (mm)	0,60	0,80	0,90	1,00	1,14	1,20	1,60							
-----------------	------	------	------	------	------	------	------	--	--	--	--	--	--	--

*Altri diametri su richiesta. Tolleranze dimensionali secondo norma EN ISO 544 / Other sizes on request. Tolerance according to EN ISO 544.***TIPO DI AVVOLGIMENTO / WINDING**
CONFEZIONAMENTO / PACKING

Come da nostro catalogo / Refer to our catalogue

IDENTIFICAZIONE / IDENTIFICATION

Etichettatura esterna ed interna / External and internal label

CONSERVAZIONE / STORAGEIn locali adeguatamente asciutti. Stoccaggio consigliato non sup. ai 4 mesi.
Dry place. Suggested stored time not exceeding 4 months.**OMOLOGAZIONI / APPROVALS**RINA, GL, LR, TUV, DB, CWB
CE Marking according to EN 13479**MATERIALI BASE DA SALDARE / BASE MATERIALS**

Standard	Type
EN 10025	S185, S235, S275, S355
ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH36
EN 10208	L210, L240, L290, L360, L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB
API 5LX	X42, X46, X52, X60
EN 10216	P235T1, P235T2, P275T1
EN 10217	P275T2, P355N
EN 10028	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
EN 10025	S275, S355, S420, S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

APPLICAZIONI / APPLICATIONSFilo pieno ramato per saldatura sia in passata singola che multipass di acciai al carbonio non legati.
Utilizzato per carpenteria generale, cantieristica navale, industria automobilistica, serbatoi.Copper coated solid wire suitable for single pass or multipass welding of non alloy steels.
It can be used for boilers fabrication, industrial machinery construction, car production.**TRATTAMENTI SUPERFICIALI / SPECIAL FINISHING**