

GEBRAUCHSANWEISUNG

Tellerschleifer

MODELL: BT 1220



HOLZMANN-MASCHINEN

Schörgenhuber GmbH

Marktplatz 4

A-4170 Haslach a.d.M.

Tel.: +43/7289/71562-0

Fax.: +43/7289/71562-4

www.holzmann-maschinen.at

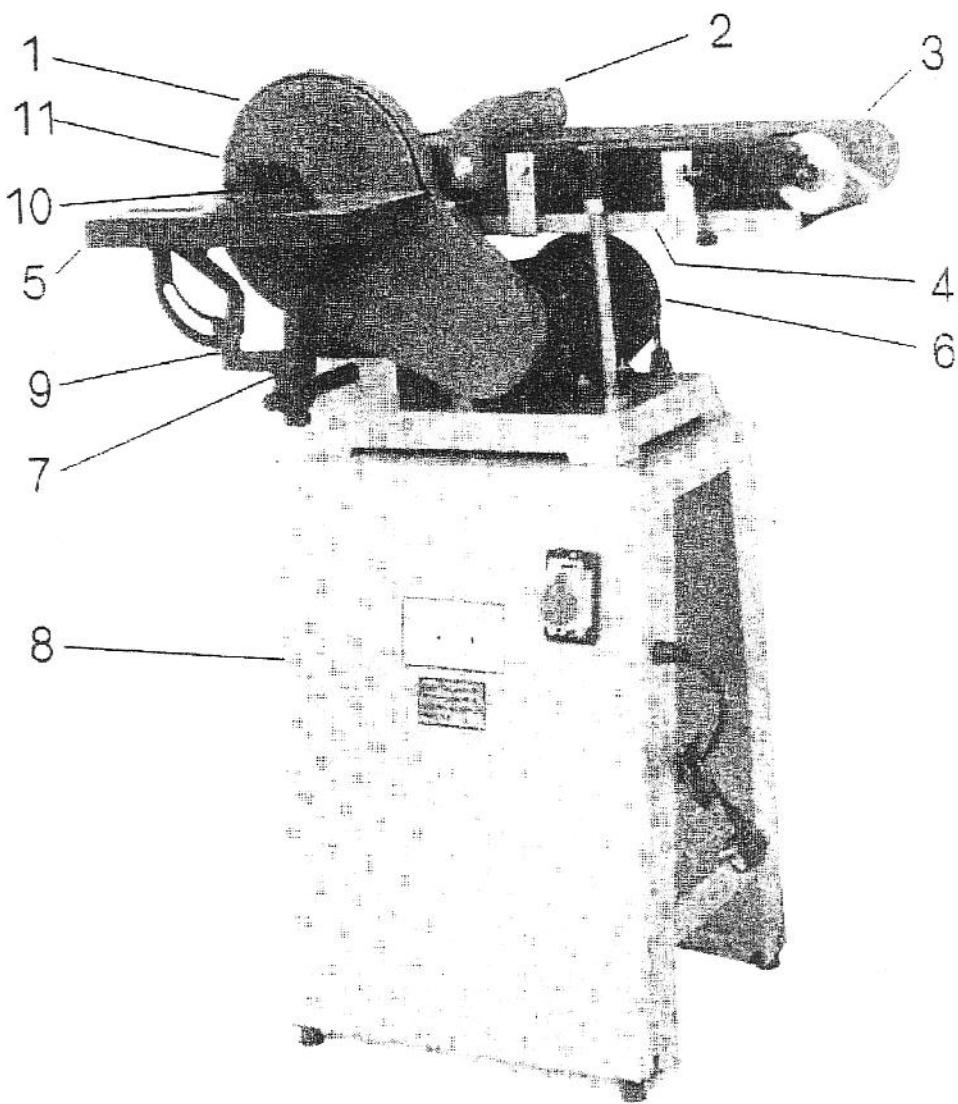
info@holzmann-maschinen.at

AUSTRIA

**BEWAHREN SIE DIESE GEBRAUCHSANWEISUNG, FÜR ZUKÜNTIGE FRAGEN, SORGFÄLTIG AUF.
ACHTUNG: LESEN SIE DIESES HANDBUCH AUFMERKSAM DURCH, BEVOR SIE DIE MASCHINE IN BETRIEB NEHMEN.**

Der Inhalt der Betriebsanleitung ist Eigentum der Firma HOLZMANN-MASCHINEN Schörgenhuber GMHB. Es wird darauf hingewiesen, dass die Anleitung nach besetem Wissen und Gewissen erstellt wurde. Es ist nicht gestattet, ohne schriftliche Einwilligung der Firma HOLZMANN-MASCHINEN, diese teilweise oder gänzlich zu kopieren.

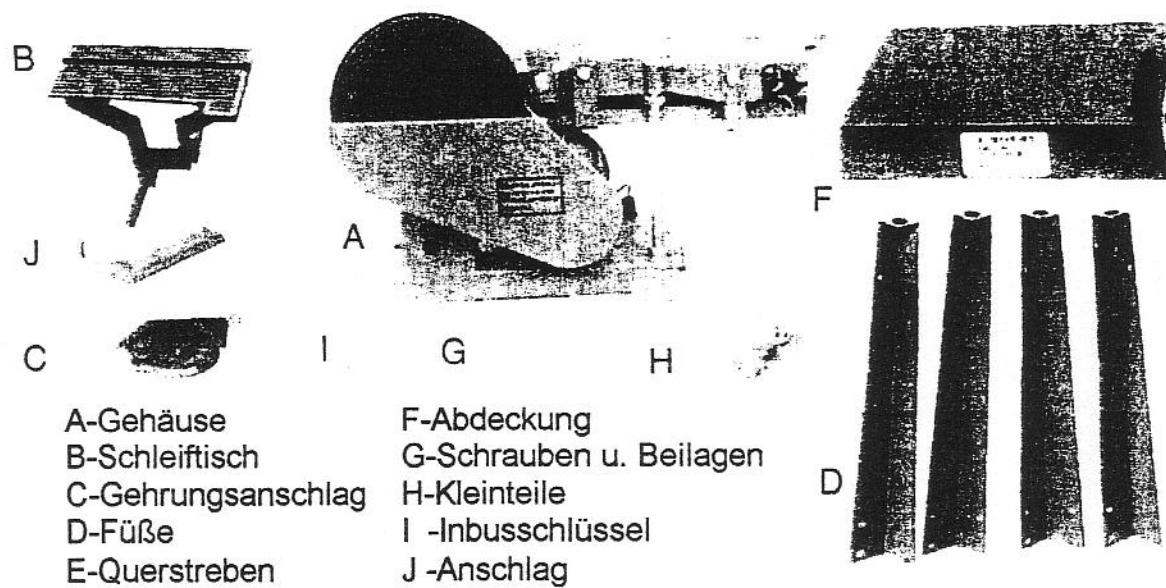
BT 1220



- 1 Schutzabdeckung
- 2 Anschlag
- 3 Schleifband
- 4 Einstellschraube
- 5 Schleiftisch
- 6 Motor

- 7 Tischhalterung
- 8 Untergestell
- 9 Tischarretierschraube
- 10 Gehrungsanschlag
- 11 Schleifscheibe

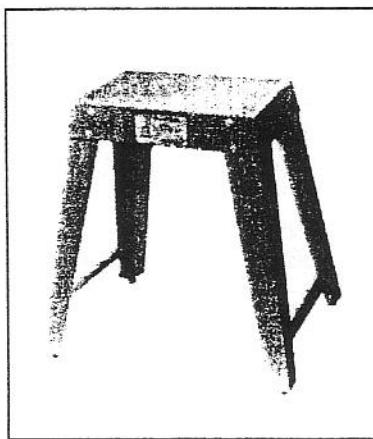
Entnehmen Sie alle Teile aus der Verpackung und kontrollieren Sie die Teile auf Vollständigkeit.



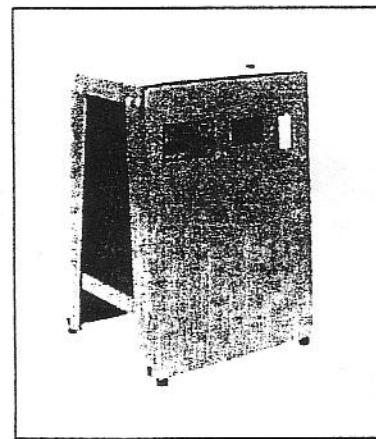
ZUSAMMENBAU



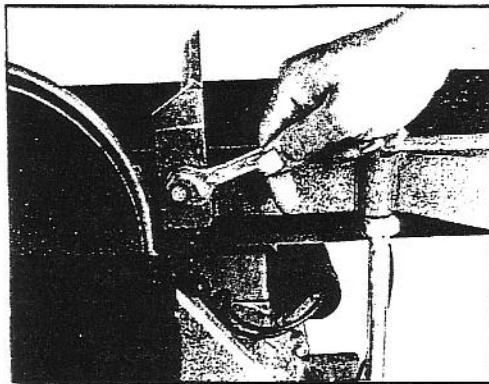
Kompletter Aufbau



Aufbau - Untergestell

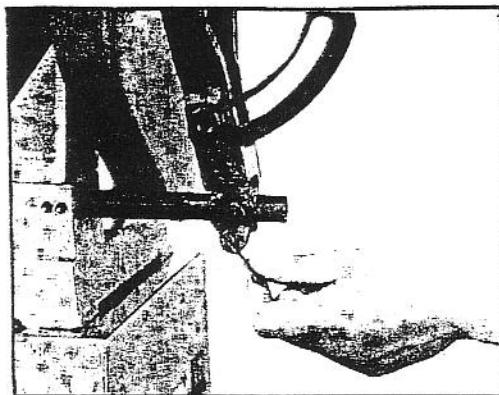


Montage – Abdeckung für
Untergestell



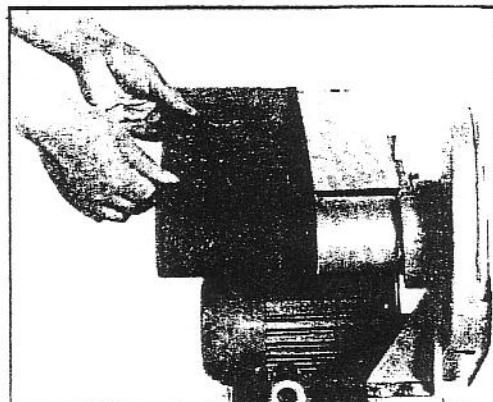
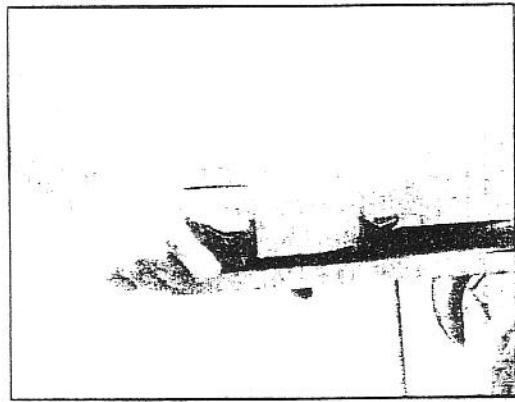
Assembly of backstop

Montieren sie den Anschlag wie oben gezeigt



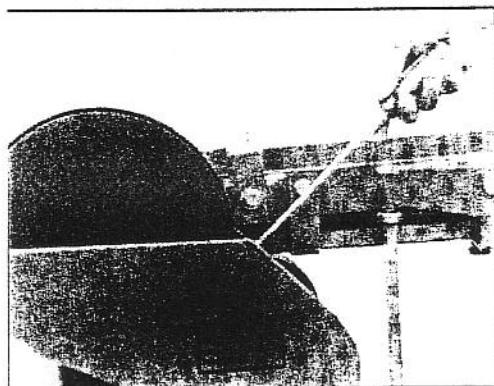
Einstellen des Schleiftisches:

Lockern sie die Einstellschraube und justieren sie den Tisch. Achten sie darauf dass ein Abstand von 13mm zwischen dem Tisch und der Schleifscheibe freibleiben.



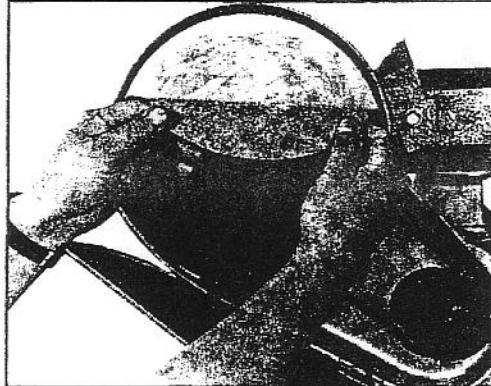
Spannen des Schleifbandes:

sollte das Schleifband nicht korrekt gespannt sein, stellen sie die Spannung mit dem Inbusschlüssel wie oben gezeigt ein.

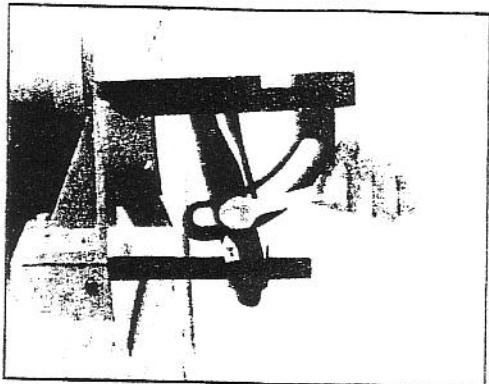


Austauschen des Schleifpapiers an der Scheibe:
lockern sie die Abdeckung wie oben gezeigt.

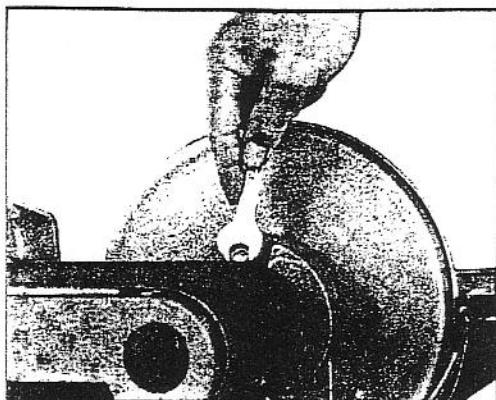
Um das Schleifband zu wechseln lockern sie die Schleifaufklage mit dem Inbusschlüssel, ersetzen sie das Schleifband und spannen sie die Auflage wieder.



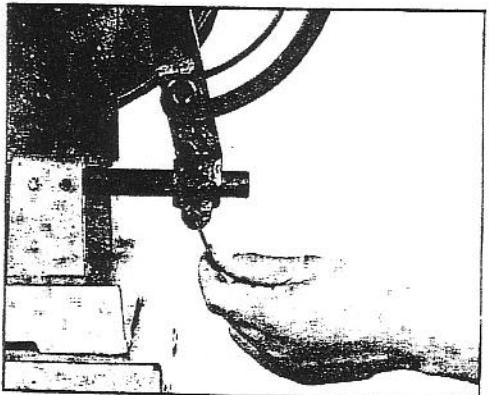
Entfernen sie das alte Schleifpapier und eventuelle Kleberreste. Bringen sie das neue Schleifpapier an und montieren sie die Abdeckung



Schleiftischeinstellung 0° - 45°:
lockern sie die Arretierschraube wie oben gezeigt,
bringen sie den Schleiftisch in die gewünschte
Position und ziehen sie die Arretierschraube
wieder fest.

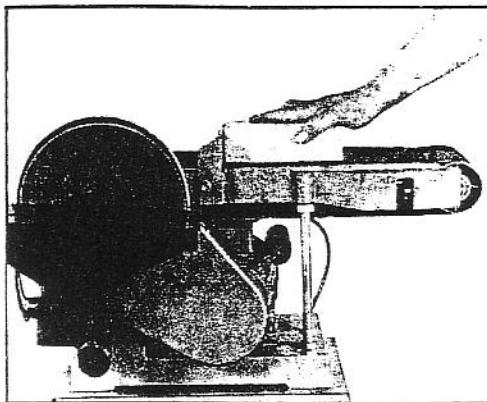


Einstellen des Schleifbandes:
lösen sie beide Arretierschrauben (im Bild oben ist
nur eine ersichtlich, die zweite befindet sich
unterhalb der Abdeckung), justieren sie das
Schleifband nach oben oder unten in die
gewünschte Position und ziehen sie beide
Schrauben wieder fest.

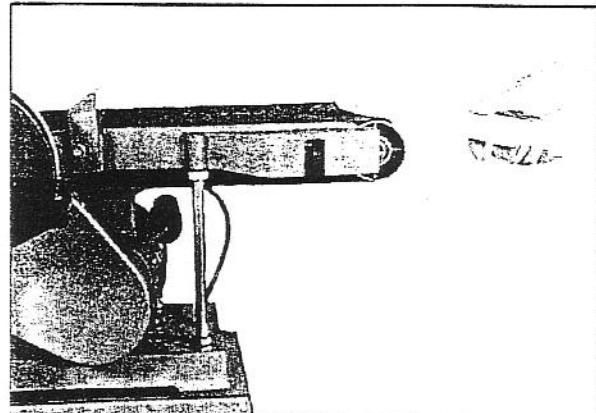


Beim Bandschleifen in vertikaler Schleifeinstellung
können sie den Schleiftisch benützen.
Lösen sie dazu die Schraube wie gezeigt und
stellen sie den Tisch in die gewünschte Position.
Achten sie darauf, dass ein Mindestabstand von
3mm zwischen Tisch und Schleifband eingehalten
wird.

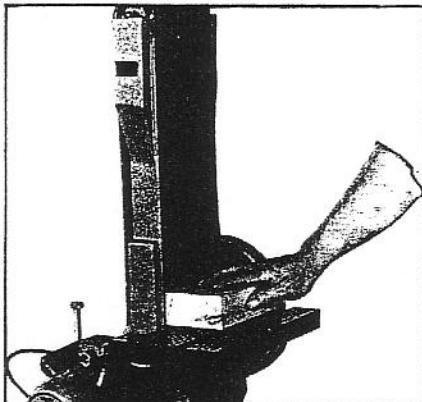
ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



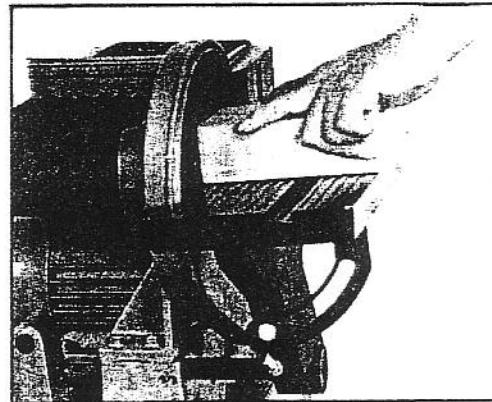
HORIZONTALES SCHLEIFEN



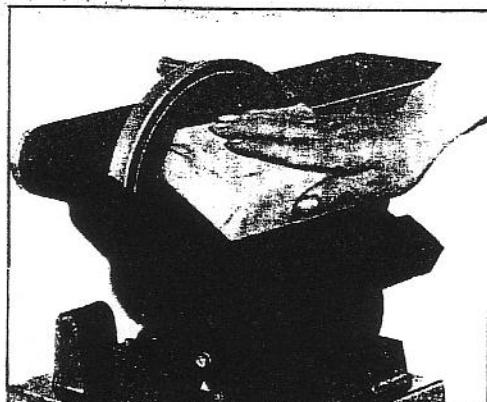
SCHLEIFEN VON RUNDUNGEN



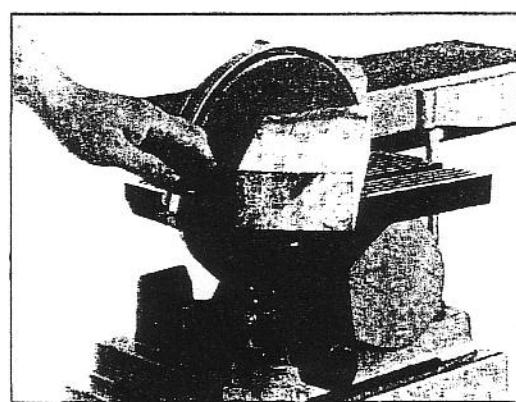
VERTIKALES SCHLEIFEN



HORIZONTALES SCHLEIFEN AUF DER SCHEIBE

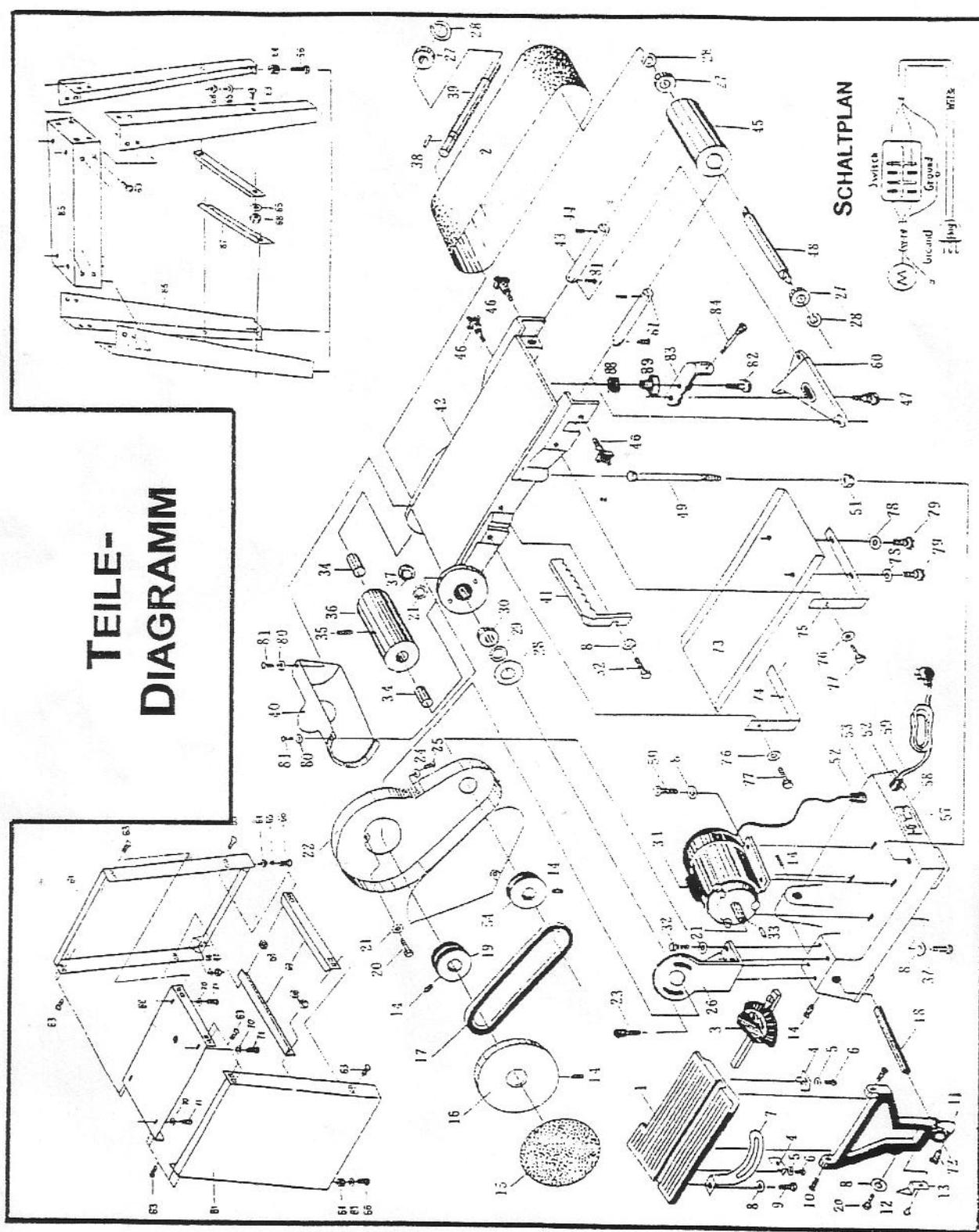
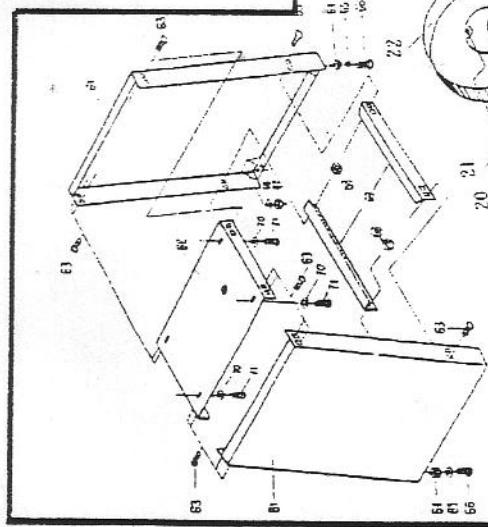


HÖHENWINKEL SCHLEIFEN VON 0° - 45°



SCHLEIFEN VON GEHRUNGEN MIT ANSCHLAG

TEILE-DIAGRAMM



SCHALTPLAN



TECHNISCHE DATEN

Tischgröße:	315 x 155mm	Scheibendurchmesser:	230mm
Tischneigung:	0° - 45°	Motor:	3/4 PS
Bandlänge / -breite:	1220 x 150mm	Abmessungen in mm l/b/h:	696/444/370
Bandneigung:	0° - 90°	Gewicht:	51kg

TEILELISTE

Aus organisationstechnischen Gründen haben wir absichtlich die englischen Bezeichnungen beibehalten. Bei Nachbestellungen oder Reklamationen geben sie bitte die englische Teilbezeichnung sowie die entsprechende Teilenummer bekannt.

Parts No.	Description	unit	Parts No.	Description	unit
1	Table	1	46	Knob	3
2	Sand belt 48"	1	47	Supporting shaft	1
3	Miter gauge	1	48	Idler roller shaft	1
4	Table mount	2	49	Support bolt m16 × 220	1
5	Washer 5mm	2	50	Screw m8 × 30	4
6	Pan screw m5×10	3	51	Nut m16	1
7	Angle gauge	1	52	Cord clamp	1
8	Washer 8 mm	13	53	Base	1
9	Screw m8×20	1	54	Pulley 16mm	1
10	Pin	2	55	Hex wrench	1
11	Table support bracket	1	56	Hex wrench	1
12	Knob m8×16	1	57	Switch	1
13	Pointer	1	58	P.H.Screw	1
14	Set screw m8×12	8	59	Power cord	1
15	Sand paper	1	60	Roller Adjust Body	1
16	Sand disc	1	61	Stand	2
17	V - belt A - 25	1	62	Stand plate	1
18	Support bar	1	63	Screw m8 × 12	16
19	Pulley 15mm	1	64	Rubber	4
20	Screw m8×12	3	65	Washer 8mm	8
21	Spring washer 8mm	9	66	Screw m8×10	4
22	Pulley cover	1	67	Nut m8	4
23	Screw m8× 35	2	68	Nut m8	16
24	Washer 5mm	1	69	Frame	2
25	Knob m5×10	1	70	Washer 8mm	4
26	Bracket	1	71	Screw m8×12	4
27	Ball bearing 6201Z	3	72	Set screw m8	1
28	Retaining ring S15	4	73	Plate	1
29	C - snap ring S35	1	74	Support	1
30	Ball bearing 6202 ZZ	1	75	Support	1
31	Motor	1	76	Washer 8mm	2
32	Screw m8×25	5	77	Screw m8×12	2
33	Key 5×5×20	1	78	Washer 6mm	2
34	Tube	2	79	Knob	2
35	Set screw m8×20	2	80	Washer 5mm	2
36	Driving roller	1	81	Pan Screw M5 × 16	4
37	Nut m8	6	82	Rockey Shaft	1
38	Key B5×30	1	83	Rock Arm	1
39	Driving roller shaft	1	84	Knob	1
40	Safety Cover	1	85	Stand Plate	1
41	Back stop	1	86	Stand	4
42	Sand belt frame	1	87	Frame	2
43	Roller adjust bar	2	88	Nut m10	1
44	Spring pin φ5	2	89	Tube	1
45	Idler roller	1			