Technisches Merkblatt

Version 04/2019

Acrylat AC

Chemische Basis

Elasto-plastischer, physikalisch trocknender, lösungsmittelfreier, ein-komponenten Dispersionsdichtstoff auf Acrylatbasis. Härtet durch Austrocknen.

Produkteigenschaften

- dehnfähig
- plastoelastisch
- standfest
- überstreichbar
- überputzbar
- spachtelfähig
- im frischen Zustand wasserlöslich – Werkzeuge sind einfach zu reinigen
- verarbeitungsfertig
- alterungsbeständig
- UV-beständig
- geruchsneutral
- lösungsmittelfrei
- silikonfrei
- phthalatfrei
- halogenfrei

Anwendungsbereiche

Verfüllen von Rissen, Anschlussfugen bei Dachflächenfenstern, Innentürzargen, Klima- und Lüftungsbauten, Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten, Wandrisse und Unebenheiten. Nicht geeignet bei andauernder Nassbelastung.

Lieferform

Kartusche:	300 ml
Alubeutel:	400 ml
Alubeutel:	600 ml
Verpackungseinheit:	20 Stück pro Karton

HANNO
the difference inbetween.

Hanno-Werk GmbH & Co. KG
Industriestraße 24 A-2325 Himberg bei Wien
Tel.: +43/(0)2235/86227-0 Fax: +43/(0)2235/86020
E-Mail: hanno@hanno.at Internet: www.hanno.at

Untergründe

Geeignete Untergründe:
Putz, Beton, Porenbeton, Mauerwerk, Ziegel, Klinker, Zement, Faserzement, Gipskarton, Holz, Holzspanplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, Keramik, Fliesen, viele Kunststoffe, Hart-PVC

Bedingt geeignete Untergründe:
Gips nur mit Primer

Ungeeignete Untergründe:
Teer, bitumenhaltige Untergründe, EPDM, PIB, PTFE, PP, PE, Gips, Glas, Spiegelrückseite, Silikon, Zinkblech, Eisen, Stahl, Kupfer, Blei

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt werden. Der Untergrund kann feucht, darf jedoch nicht nass sein. Bei porösen und saugfähigen Untergründen sollen die Haftflächen mit wasserverdünntem Dichtstoff (1 Teil Acrylat und 2 Teile Wasser) vorgestrichen werden. Voranstrich ablüften lassen und den Dichtstoff auf den noch leicht feuchten Untergrund aufbringen.

Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen. Die Verwendung einer PE-Rundschnur als Fugenhinterfüllmaterial wird zur Vermeidung der Dreiflankenhaftung empfohlen. Vor Beginn sollten die Fugenränder mit geeignetem Klebeband abgeklebt werden. Kartuschennippel mit einem scharfen Messer abschneiden.

Düse auf die Kartusche aufschrauben und diese bis zur gewünschten Strangbreite angeschrägt abschneiden. Kartusche in Auspresspistole einlegen und die Dichtmasse gleichmäßig und hohlraumfrei ausspritzen. Das Acrylat mit einer angefeuchteten Fugenspachtel glätten. Während der Hautbildezeit ist die Masse vor Regen zu schützen. Nicht an Stellen verwenden wo sich stehendes Wasser bilden kann. Anschließend das Klebeband abziehen und eventuelle Dichtmassenrückstände vor dem Aushärten entfernen.

Es ist zu prüfen, ob ein nachträglich auf die Fuge aufgebrachter Anstrich elastisch genug ist, um die Fugenbewegung dauerhaft mitmachen zu können. Ebenso ist die Verträglichkeit von Dichtstoff und Anstrich vorab zu prüfen. Einige Anstriche können zu farblichen Veränderungen der Masse führen und die Haftung beeinträchtigen. Der Dichtstoff ist nach dem vollständigen Trocknen/Reagieren geruchsfrei. Acrylat-Dichtstoffe sollten nicht im Erd- und Dauernassbereich eingesetzt werden. Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit.

HANNO
the difference inbetween.

Hanno-Werk GmbH & Co. KG
Industriestraße 24 A-2325 Himberg bei Wien
Tel.: +43/(0)2235/86227-0 Fax: +43/(0)2235/86020
E-Mail: hanno@hanno.at Internet: www.hanno.at

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Klassifizierung nach	EN 15651-1 (Fassadenelemente)	12,5P
Dichte	EN 1183-1	ca. 1,7 ± 0,1 g/cm³
Shore A Härte	EN 868	ca. 30
Brandverhalten	EN 13501	Klasse E
Standvermögen	EN 7390 (kein Absacken in der Fuge)	≤ 3 mm
Volumenverlust	EN 10563	< 25 %
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)		-20 bis +80 °C
Verarbeitungstemperatur		+5 bis +40 °C
Lagerfähigkeit Kartusche (trocken, bei +5 bis +25 °C)		24 Monate
Lagerfähigkeit Alubeutel (trocken, bei +5 bis +25 °C)		24 Monate

Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.hanno.at.

Service

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

HANNO
the difference inbetween.

Hanno-Werk GmbH & Co. KG
Industriestraße 24 A-2325 Himberg bei Wien
Tel.: +43/(0)2235/86227-0 Fax: +43/(0)2235/86020
E-Mail: hanno@hanno.at Internet: www.hanno.at

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

HANNO
the difference inbetween.

Hanno-Werk GmbH & Co. KG
Industriestraße 24 A-2325 Himberg bei Wien
Tel.: +43/(0)2235/86227-0 Fax: +43/(0)2235/86020
E-Mail: hanno@hanno.at Internet: www.hanno.at