

**PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN
UND LIEFERANTENABFRAGE**
GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie

--

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen

--

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie

Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)

Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

3. Prüflabor

Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

4. ID-Nummer und Datum

Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.		Datum des Prüfberichts	
--	--	---------------------------	--

**PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN
UND LIEFERANTENABFRAGE**
GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "•"	
Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie
Lithium-Hybrid-Batterie	

6. Parameter	
Masse in Gramm (g):	430
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	g Wh

7. Physikalische Beschreibung der Batterie

8. Modellnummern

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeföhrten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie „N/A“, „bestanden“ oder „nicht bestanden“ mit „•“	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation			
T2 - Thermische Prüfung			
T3 - Schwingung			
T4 - Schlag			
T5 - Äußerer Kurzschluss			
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a			
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a			
T7 - Überladung			
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a			

**PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN
UND LIEFERANTENABFRAGE**
GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

9a.UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden“ markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden“ markiert werden.	<input type="checkbox"/> Zelle UN 38.3 Test bestätigt	<input type="checkbox"/> Zelle UN 38.3 Test NICHT bestätigt	
---	---	---	--

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien		N/A	
---	--	-----	--

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu	Manual of Tests and Criteria 38.3 ST/SG/AC.10/11/REV.7/Amend.1		
--	--	--	--

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMS-System, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	<input type="checkbox"/> JA	<input type="checkbox"/> NEIN	
--	-----------------------------	-------------------------------	--

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	<input type="checkbox"/> JA	<input type="checkbox"/> NEIN	
---	-----------------------------	-------------------------------	--

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:			
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?	<input type="checkbox"/> JA	<input type="checkbox"/> NEIN	
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlägen ausgerüstet?	<input type="checkbox"/> JA	<input type="checkbox"/> NEIN	
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> JA	<input type="checkbox"/> NEIN

**PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN
UND LIEFERANTENABFRAGE**
GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

**17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr:
Ladezustand (SoC) für UN 3480**

Ladezustand (SoC) max. 30 %	N/A	JA	NEIN
-----------------------------	-----	----	------

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:				
18.a) Nur Knopfzellen-Batterien enthalten?	JA	NEIN		
18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen-Batterien) pro Gerät				
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:				
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann	N/A	JA	NEIN	
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt	N/A	JA	NEIN	

19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
		 <p>Scheppach GmbH Günzburger Str. 69, 89365 Ichenhausen Tel. 08223/4002-0, Fax. 08223 / 4002-20</p>