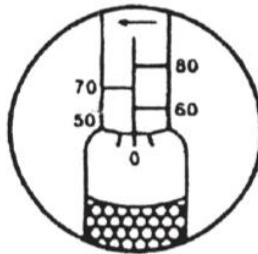


## Automatischer Drehmomentschlüssel (10-80FT-LBS.) (10-150FT-LBS.)

### DREHMOMENTEINSTELLUNGEN EINSTELLUNGSSCHRITTE:

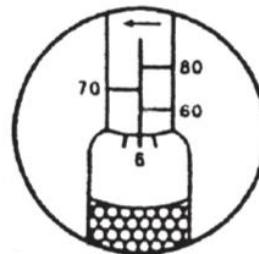
- A. Halten Sie den Drehmomentschlüssel so in einer Hand, dass die Einstellungsskala sichtbar bleibt.
- B. Stellen Sie nun einen gewünschten Drehmoment, durch Drehen des schwarzen Handgriffs ein. Lesen Sie den Wert von der Skala ab.  
Beispiel: 56 ft.lbs
  1. Drehen Sie den gerändelten Griff, bis die Null Teilung auf der abgeschrägten Kante des Griffstücks mit der vertikalen Markierung mit der 50ft.lbs. übereinkommt.
  2. Drehen Sie dazu den Handgriff im Uhrzeigersinn um 5 Markierungen weiter bis Sie mit der vertikalen Markierung zusammentreffen.
  3. Der Drehmoment ist nun bei 56ft.lbs gesetzt (Siehe FiG1 und FiG2)
- C. Für das Setzen von kg gehen Sie genau so vor wie bei ft.lbs.
- D. Installieren Sie die richtige Stecknuss am Drehmomentschlüssel um eine Mutter oder Schraube zu drehen. Drehen Sie dann bis Sie ein Klicken fühlen oder hören. Beenden Sie damit das Anziehen der Mutter oder Schraube. Der Drehmomentschlüssel ist somit wieder zurückgesetzt und bereit für den nächsten Vorgang.

DREHEN SIE NICHT WEITER ALS BIS SIE DEN KLICKTON HÖREN ODER FÜHLEN. FÜR NIEDRIGEN DREHMOMENT DREHEN SIE DEN DREHMOMENTSCHLÜSSEL GANZ LANGSAM.



#### ACHTUNG:

**FIG1 50FT-LB**



**FIG2 56FT-LB**

1. Wenn Sie den Schlüssel längere Zeit nicht benutzt haben, arbeiten Sie zuerst mehrmals mit einem niedrigen Drehmoment, damit sich das Gleitmittel im Inneren wieder verteilen kann.
2. Wenn der Drehmomentschlüssel nicht in Gebrauch ist, lassen Sie die Einstellung auf einem niedrigen Drehmoment gestellt.
3. Drehen Sie die Einstellung nicht unter die niedrigsten Skalenwerte.
4. Wenn Sie mit einer Einstellung begonnen haben zu schrauben, verändern Sie den Wert nicht bevor Sie das "Klickgeräusch" gehört haben, damit sich der Druck aus dem Griff abbauen und dann eine erneute Einstellung vorgenommen werden kann. Wenn Sie die Einstellungen verändern bevor der Druck aus dem Griff genommen wurde, kann es zu Beschädigungen des Drehmomentschlüssels kommen!
5. Das Werkzeug ist ein Präzessionswerkzeug und sollte daher auch mit der nötigen Sorgfalt behandelt werden.
6. Reinigen Sie den Drehmomentschlüssel nur durch Abwischen. Tauchen Sie diesen niemals in Flüssigkeiten, die das spezielle Schmieröl im Drehmomentschlüssel beeinflussen könnten.
7. Ein Zurückstellen des Drehmomentschlüssels kann bedingt notwendig sein um die Präzession weiter zu garantieren. Der Ratschenmechanismus sollte regelmäßig mit geeignetem Öl oder Fett geschmiert werden. Beanspruchen Sie den Schlüssel nie über dessen Höchstkapazität.

Ihr Drehmomentschlüssel wurde vor dem Verlassen der Fabrik kalibriert, getestet und garantiert die Erfüllung der Spezifikationen und hat eine Genauigkeit von  $\pm 4\%$ . Weil Ihr Drehmomentschlüssel ein Präzisions-Messgerät ist, sollte er nur von qualifizierten Anwendern gewartet werden.

## Micrometer Adjustable Torque Wrench (10-80FT-LBS.) (10-150FT-LBS.)

How To Use:

- A. Balancing wrench in hand with graduations visible with the marked arrow Elementary Scale up. Then unlock knurled handle by turning lock nut counter clockwise.
- B. Set amount of torque required by turning knurled handle to read exact amount on case graduations.  
Example: 56ft.Lbs
  1. Turn knurled handle until the zero graduation on the bevel edge of the knurled handle is lined up with the vertical mark on the case and is even with the 50 ft. Lbs graduation.
  2. Turn knurled handle clockwise until 6 ft. Lbs graduation on the bevel edge of the handle is in line with the vertical line on the case.
  3. Lock handle securely by turning lock nut clockwise, and now wrench is set at 56 ft. Lbs which is ready to use. See Figure 1 and 2.
- C. Install the proper socket or attachment to the square drive and apply to nut or bolt and pull handle until you feel and/or hear wrench click. Release pull and wrench automatically resets for next operation.

DO NOT CONTINUE TO PULL AFTER WRENCH RELEASES. USE SPECIAL CARE AT LOW TORQUE SETTINGS THAT WILL PULL STOPS WHEN WRENCH CLICKS.

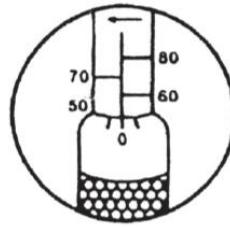


FIG1 50FT-LB

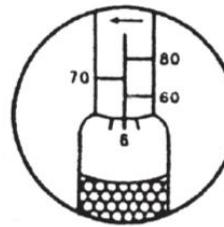


FIG2 56FT-LB

### CAUTION:

1. If wrench has not been used or has been in storage for some time, operate it several times at a low torque setting which permits special internal lubricant to re-coat internal working parts.
  2. When wrench is not in use, keep doing adjustment at lowest torque setting.
  3. Do not turn handle below lowest torque setting.
  4. Do not continue pulling on the wrench after pre-set torque has been reached and the wrench has been released. Pressure must be taken off the handle and the wrench allowed to automatically reset itself, continuing to apply pressure after the wrench has been released, will result in damage to the part being torqued by applying more than the specified amount of torque.
  5. Tool is rugged and designed for shop use. But is also a precision measuring instrument and should be treated as such.
  6. Clean wrench by wiping. Do not immerse in any type of cleaner which may affect special high pressure lube with which the wrench is packed at the factory.
  7. This torque wrench was calibrated and tested before leaving the factory and is accurate to  $\pm 4\%$ .
- THIS IS A PRECISION MEASURING INSTRUMENT. CALIBRATION AND SERVING MUST BE DONE REGULARLY AND IS THE OWNERS RESPONSIBILITY.