

ARGON 4.6

Schweißschutzgas

Produktinformation

ArGON 4.6

Reinheit der Komponenten: Ar 99,996% (4.6)
Feuchte, H₂O max. 10 ppm
Sauerstoff O₂ max. 20 ppm

Lieferart: Stahlflaschengröße 20 l 50l
Füllmenge (m³) 4,3 10,75

Farbkennzeichnung: RAL 6001 (Dunkelgrün) nach ÖNORM EN 1089-3 :1998



Ventilanschluss: W 21,80x1/14 RH (Nr. 6) nach ÖNORM M 7390-2:1997

Hinweis: Bezeichnung gem. Schweißzusatz-Norm: ISO 14175-I1-Ar

Sicherheitsdaten: Sicherheitsdatenblatt Nr. 003A

Eigenschaften: Farb- und geruchloses, erstickend wirkendes, inertes Gasgemisch
Schutzgasgruppe I1 gem. ÖNORM EN 439:1995
Inertgas, nicht brennbar, entmischungssicher.
Gutes Zündverhalten, stabiler Lichtbogen

Anwendung

MIG

Metall-Inert-Gas

Schweißen

WIG

Wolfram-Inert-Gas

Schweißen

Aluminium, Aluminium-Legierungen
Kupfer, Kupfer-Legierungen
Nickel, Nickel-Legierungen
Hochlegierte CrNi-Stähle, Superaustenite
Unlegierte und niedrig legierte C-Stähle
Duplexstähle



SOLGROUP

SOL