

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie
ZI-BTR40V6AH-AKKU (YH406)

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	Shuyang Yinghe Int Trading CO. LTD
Adresse	No.102, North Taizhou road, Shuyang, Jiangsu, CN
Telefon	
Email	
Website	

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	ZIPPERMaschinen GmbH (Shuyang Yinghe)
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

3. Prüflabor	
Name	Shenzhen NCT Testing Technology Co. , Ltd
Adresse	1/F; No. B Building, Mianshang Younger Pioneer Park, Hangcheng Road Gushu Xixiang Street, Baoan District, Shenzhen; Guangdong; China
Telefon	
Email	
Website	

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	NCT 19051699XB1-4	Datum des Prüfberichts	2019-12-21

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

ZI-BTR40V6AH-AKKU (YH406)

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "●"			
<input checked="" type="radio"/>	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	
Masse in Gramm (g):	1827
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	240
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	g Wh

7. Physikalische Beschreibung der Batterie
AKKU-Pack

8. Modellnummern
ZI-BTR40V6AH-Akku(YH406)

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit "●"	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T2 - Thermische Prüfung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T3 - Schwingung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T4 - Schlag	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T5 - Äußerer Kurzschluss	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T7 - Überladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

ZI-BTR40V6AH-AKKU (YH406)

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden“ markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden“ markiert werden.	<input checked="" type="radio"/>	Zelle UN 38.3 Test bestätigt	Zelle UN 38.3 Test NICHT bestätigt	<input type="radio"/>

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien			
			N/A

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu			
ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend1.			

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	<input checked="" type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	<input checked="" type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:						
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?	<input checked="" type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>		
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?	<input checked="" type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>		
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	<input checked="" type="radio"/>	N/A	<input type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

ZI-BTR40V6AH-AKKU (YH406)

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr:
Ladezustand (SoC) für UN 3480

Ladezustand (SoC) max. 30 %

N/A
 JA
 NEIN

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:

18.a) Nur Knopfzellen-Batterien enthalten?

JA
 NEIN

18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen-Batterien) pro Gerät

Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:

18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann

N/A
 JA
 NEIN

18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt

N/A
 JA
 NEIN

19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Schlüßlberg, 20.1.2023	Gerhard Rad	 ZIPPER MASCHINEN GmbH Gewerkepark 8 4707 Schlüsslberg AUSTRIA Tel.: +43 7248 61116-700 Fax: +43 7248 61116-720 info@zipper-maschinen.at www.zipper-maschinen.at