Sonder umhüllung

WE Aluminium

DIN 1732 :	**EL-Al Si 5**	AWS A 5.3 :	**E 4043**	W Nr :	**3.2245**

ANWENDUNG : WE Aluminium ist eine Aluminium-Stabelektrode mit 5% Si und Sonderumhüllung. WE Aluminium eignet sich für Verbindungs- und Auftrag schweißen an Aluminium Silizium Legierungen bis 7% und Mischverbindungen verschiedener Aluminium-Legierungen z.B.:
Werkstoffe:

- 3.3206; 3.3210; 3.2315; 3.3211; 3.2371; 3.2341; 3.2151
  AlMgSi0,5; AlMgSi0,7; AlMgSi1; AlMg1SiCu; G-AlSi7Mg; G-AlSi5Mg; G-AlSi6Cu4

SCHWEIßGUTRICHTANALYSE :

Si %	Al %
5,0	95

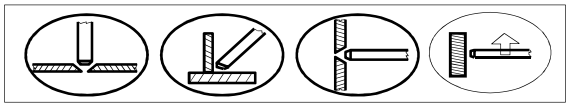
GÜTEWERTE DES REINEN SCHWEIßGUTES :

Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung A5	Schmelzbereich
N/mm²	N/mm²	%	^{0} C
160	90	15	573 - 625

SCHWEIßANLEITUNG :

Stabelektrode möglichst senkrecht zum Grundwerkstoff mit kurzem Lichtbogen führen. Bei größeren Wanddicken (> 6 mm) auf 100 – 250 ^{0} C vorwärmen, damit eine gute Bindung zum Grundwerkstoff erreicht wird. Stark überhöhte Nähte deuten auf zu geringe Vorwärmung hin.
Stabelektrodenrücktrcknung 1-1½ h bei 100^0 C.

STROMSTÄRKE UND ABPACKUNG :

Durchmesser	Länge	STROMSTÄRKE	Kg/paket
mm	mm	A	Kg
2,5	355	50 - 70	1,00/2,00
3,25	355	80 - 100	1,00/2,00

SCHWEIßPOSITIONEN :