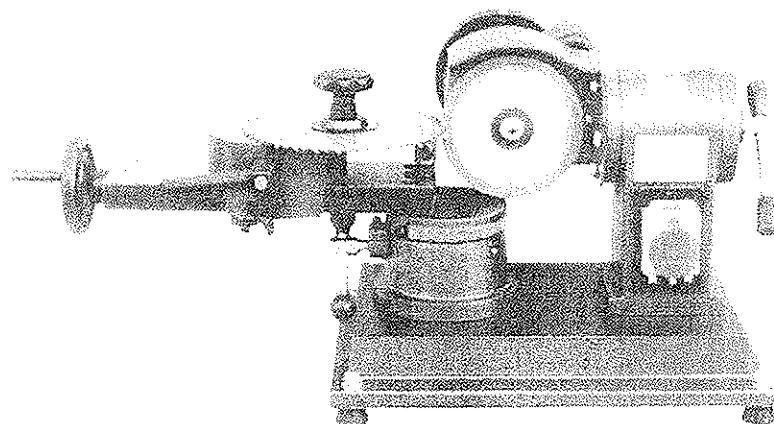


SÄGEBLATTSCHÄRFMASCHINE

MTY 8-70



Bedienungsanleitung



HOLZMANN - MASCHINEN
KLAUS SCHÖRGENHUBER GmbH & Co KG

Marktplatz 4

A-4170 Haslach

AUSTRIA

Tel. (0043) (0)7289-71562-0, Fax: 07289-71562-4

E-mail: schoergenhuber@holzmann-maschinen.at

Internet: <http://www.holzmann-maschinen.at>

Lesen Sie im Sinne Ihrer eigenen Sicherheit diese Beschreibung aufmerksam durch
bevor Sie Ihre neue Kreissägeblattschärfmaschine in Betrieb nehmen.

SICHERHEITSHINWEISE

ENTFERNEN SIE IMMER ALLE EINSTELLWERKZEUGE UND SCHLÜSSEL BEVOR SIE DIE MASCHINE EINSCHALTEN

HALTEN SIE DEN ARBEITSPLATZ SAUBER - VERSCHMUTZE ARBEITSPLÄTZE UND HERUMLIEGENDE TEILE FÜHREN IMMER WIEDER ZU UNFÄLLEN.

WERKZEUGE NIE IN FEUCHTER ODER NASSER UMGEBUNG UND SETZEN SIE SIE NICHT DEM REGEN AUS. SORGEN SIE FÜR EINE AUSREICHENDE BELEUCHTUNG DES ARBEITSPLATZES

HALTEN SIE KINDER VON DER MASCHINE FERN. ZUSEHER SOLLEN IN SICHERER ENTFERNUNG ZUR MASCHINE BEIBEN.

MACHEN SIE IHRE WERKSTÄTTE KINDERSICHER (SICHERN SIE DIE SCHALTER MIT VORHANGSCHLÖSSERN, VERWENDEN SIE EINEN MASTER-SCHALTER* ...)

ÜBERLASTEN SIE IHRE MASCHINE NICHT. DIE ARBEIT WIRD SICHERER UND SCHNELLER GEHEN, WENN SIE DIE MASCHINE IN EINER WEISE VERWENDEN FÜR DIE SIE KONSTRUIERT WURDE.

VERWENDEN SIE DIE MASCHINE ZWECKENTSPRECHEND. VERSUCHEN SIE NICHT, DAS WERKZEUG FÜR EINE ARBEIT EINZUSETZEN, FÜR DIE ES NICHT BESTIMMT IST.

TRAGEN SIE EINE ENTSPRECHENDE KLEIDUNG. TRAGEN SIE KEINE LOSE KLEIDUNG, HANDSCHUHE, HALSTÜCHER, RINGE, ARMBÄNDER ODER ANDEREN SCHMUCK, DER SICH IN BEWEGENDEN MASCHINENTEILEN VERFANGEN KÖNNTE. TRAGEN SIE RUTSCHFESTES SCHUHWERK. VERWENDEN SIE EIN HAARNETZ UM LANGES HAAR ZU SCHÜTZEN.

TRAGEN SIE IMMER SCHUTZBRILLEN. BENÜTZEN SIE AUCH EINE GESICHTS- ODER STAUBMASKE. (OPTISCHE BRILLEN SIND KEINE SCHUTZBRILLEN)

ACHTEN SIE AUF EINEN SICHEREN STAND - BEHALTEN SIE IMMER BEIDE BEINE AM BODEN UND LEHNEN SIE SICH NIEMALS ÜBER DIE LAUFENDE MASCHINE.

BEHANDELN SIE WERKZEUGE MIT SORGFALT. HALTEN SIE WERKZEUGE SCHARF UND SAUBER FÜR BESTE UND SICHERSTE ERGEBNISSE. FOLGEN SIE DEN ANWEISUNGEN FÜR PFLEGE UND SCHMIERUNG DER MASCHINE.

TRENNEN SIE DIE MASCHINE VOM STROMNETZ BEVOR SIE AN SCHLEIFBAND ODER - SCHEIBE HANTIEREN.

VERMEIDEN SIE DAS RISIKO EINES UNBEAUFSICHTIGTEN ODER UNBEABSICHTIGTEN ANLAUFES DER MASCHINE, STELLEN SIE SICHER, DASS DER SCHALTER AUF "OFF"- POSITION IST, BEVOR SIE DEN STECKER EINSTECKEN.

VERWENDEN SIE NUR EMPFOHLENES ZUBEHÖR.

NIEMALS AUF DIE MASCHINE STEIGEN.

ÜBERPRÜFEN SIE BESCHÄDIGTE MASCHINENTEILE SOFORT. BEVOR SIE IHRE ARBEIT FORTSETZEN, VERGEWISSEN SIE SICH, DASS KEINE GEFAHR DURCH VERBOGENE ANSCHLAGE ODER ÄHNLICHES ENTSTEHEN KANN. TAUSCHEN SIE GEgebenENFALLS DEFekte TEILE SOFORT AUS.

LASSEN SIE DIE MASCHINE NICHT UNBEAUFSICHTIGT LAUFEN. VERLassen SIE DIE MASCHINE ERST, WENN DIESER VOLLSTÄNDIG ZUM STILLSTAND GEKOMMEN IST.

Die Schleifmaschine ist zum Schleifen von Hartmetallsägeblättern geeignet.

Technische Daten

Motor schwenkbar	li + re 20°
Drehkratzwinkel	links 30°, rechts 45°
Sägeblattduchmesser	80-700mm
Motor	250W, 230V
Drehzahl	2850 U/min
Gewicht	40kg

Bedienung:

1. Befestigen sie das Sägeblatt auf dem Schwenkarm (slip board). (Adjustieren sie den Abstand zwischen Sägeblatt und rundem Führungsschlitten mit dem Handrad). Der Gleitblock (slip block) muss dabei in vorderster Position sein.
2. Stellen sie den Winkel des Schwenkarmes entsprechend des Zahnwinkels ein und fixieren sie den Schwenkarm.
3. Stellen sie die Positionierzvorrichtung (positioning board + positioning pin) dem Zahnabstand entsprechend ein.
4. Adjustieren sie den Motorwinkel dem Schleifwinkel entsprechend und fixieren sie den Motor in dieser Position.
5. Durch Hin- und Herbewegung des Blattes kann dieses nun geschliffen werden.

Kontrollieren sie vor dem Schleifen nochmals alle Einstellungen und vergewissern sie sich, dass alle beweglichen Teile fixiert sind.

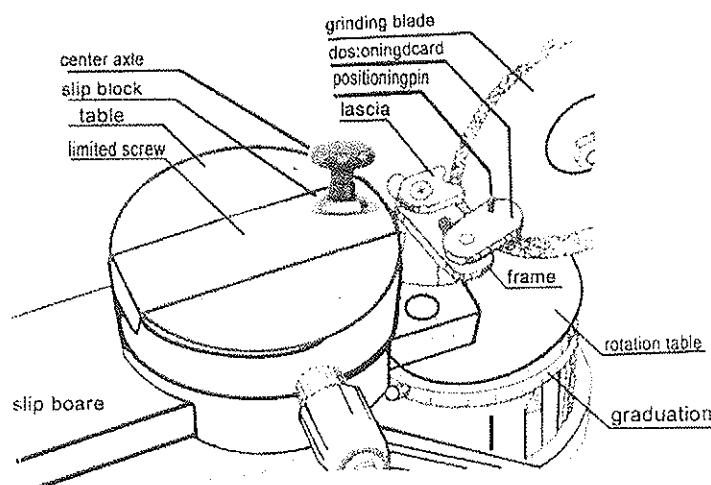
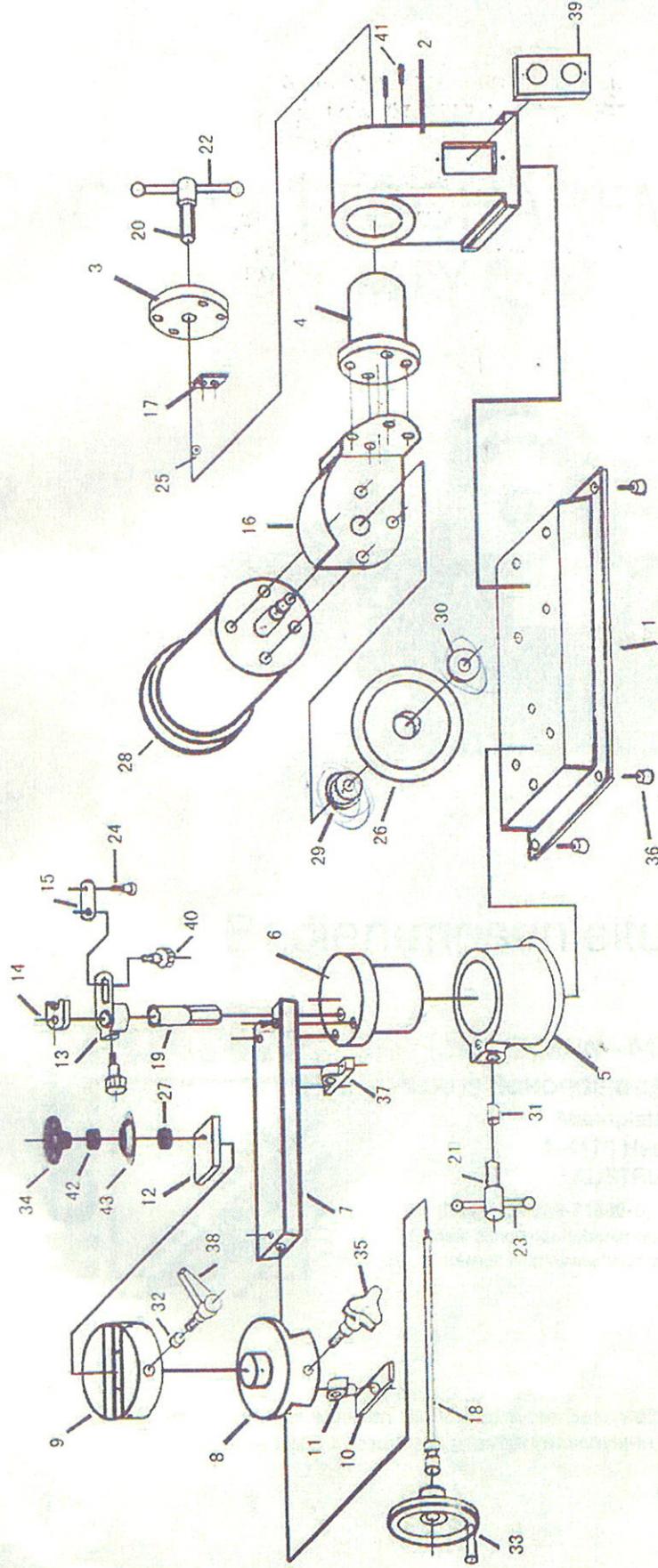


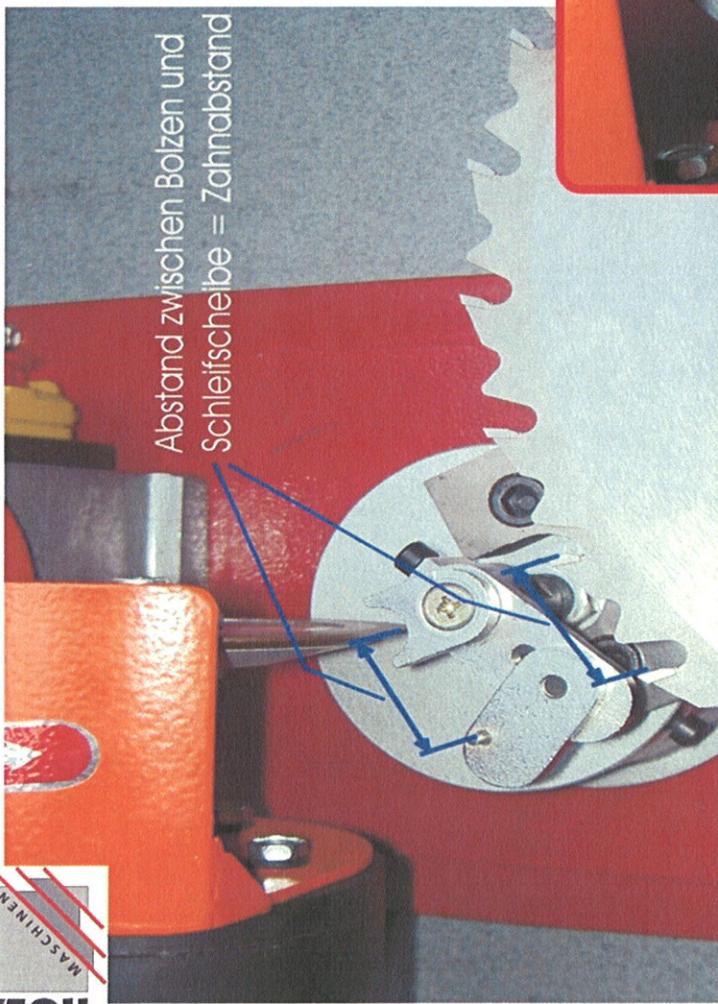
Figure of Installation



- | | | | | | |
|---------------------|-------------------|----------------------|--------------------|---------------------|------------------------|
| 1.base | 7.slide base | 13.frame | 19.upright post | 25.mat cover | 37.adjusting bolt base |
| 2.box body | 8.slide disc | 14.board | 20.long bolt | 26.diamond wheel | 38.fastening handle |
| 3.end cover | 9.table | 15.positioning board | 21.short bolt | 27.cover | 39.switch |
| 4.rotatory base | 10.guide nut base | 16.safe cover | 22.long handle | 28.motor | 40.screw |
| 5.rotary table base | 11.guide screw | 17.press board | 23.short handle | 29.rear stuels disc | 41.limit pin |
| 6.rotary table | 12.slide block | 18.adjusting bolt | 24.positioning pin | 30.front stuck disc | 42.washe |

MTY 8-70 Kreissägeblattschärfgerät

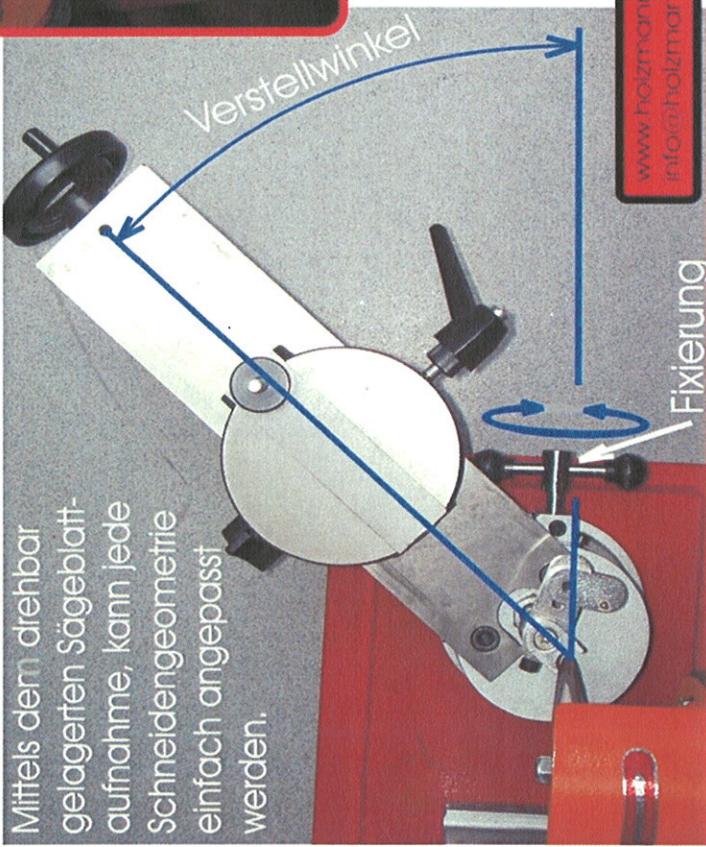
Abstand zwischen Bolzen und Schleifscheibe = Zahnabstand



Die Aufnahme des Sägeblattes, muss entsprechend des Sägeblattdurchmessers über das Handrad positioniert werden

Mittels dem drehbar gelagerten Sägeblatt- aufnahmen, kann jede Schneidengeometrie einfach angepasst werden.

Lasche mit Bolzen kann nach Lösen der entsprechenden Schrauben, auf den ichtigen Zahnabstand eingestellt werden.



MTY 8-70

Fordern Sie eine Edelkorundschleifscheibe zum Schleifen von CV-Blättern!

www.holzmann-maschinen.at
www.holzmann-maschinen.com