

AL-KO Tauchpumpe DRAIN 15000 Inox

Abb.



INOX
Edelstahl-Rostfrei
Stainless steel
Inossidabile
Inoxydable



Vorteile auf einen Blick

Tauchpumpe für stark verschmutztes Wasser mit rostfreiem INOX Edelstahlgehäuse

Komfortables Abpumpen von Wasser mit Schmutzteilen und Schwebepartikeln bei einer Korngröße von bis zu 35 mm Verschleißarmes Vortex- Laufrad Langlebig und leistungsstark dank Pumpenkörper aus rostfreiem Edelstahl und starkem, wartungsfreiem Motor mit eingebautem Thermoschutzschalter zum Schutz vor Überlastung Ausgestattet mit Schwimmerschalter zum automatischen ein- und ausschalten, einem 90° Winkelanschluss und Kombinippel passend für verschiedene Schlauchgrößen, sowie 10 m Elektrokabel

Technische Daten

Art.Nr.	112 828
EAN-Nr.	400 371 804 2757
Motor	230 V / 50 Hz
Leistung	1100 Watt
Max. Förderhöhe	11 m
Max. Fördermenge	15000 l/h
Max. Eintauchtiefe	5 m
Max. Korngröße	35mm
Max. Fördertemperatur	35°C
Pumpenausgang	Ø 1 ½“
Gewicht brutto / netto	
Verpackungsmaße in mm	l x b x h 240 x 240 x 400
Paletteneinheiten	100 Stck.
Verpackungseinheiten	1 Stück (Karton)
Containereinheit	20 DC: 1644